

Recycling industry responsible for carbon emission savings

New BIR President sets sights on more recognition for recyclers¹⁾

New BIR World President Ranjit Singh Baxi of UK-based J & H Sales International has put increased recognition and respect for the recycling industry's environmental contribution at the top of the priority list for his period in office.

Immediately following his election to the post at the BIR's Annual General Meeting (AGM) on May 19 in Dubai, he said the recycling industry had been responsible for some 10bn tonnes of carbon emission savings since the turn of the Millennium and yet was not part of climate change discussions. "With your support," he told delegates, "I would like to change this."

Mr Baxi, who is also Honorary President of the BIR Paper Division and will remain BIR Treasurer for several more months, spoke of his desire to boost the industry's profile through the creation of a Global Recycling Day and called for recyclers to work together to ensure controls on movements of recyclables were reduced to a minimum.

It would be a "difficult and challenging task", said Mr Baxi, to maintain the standards set by his predecessor as BIR World President, going on to praise Björn Grufman of MV Metallvärden AB in Sweden for his "invaluable contributions" to the industry and to the recycling cause during what had been "a difficult period".

In his parting address, Mr Grufman warned recyclers of the need to develop or die. He stated: "We have already developed so much over many years and today's recycling facilities are more industrialised and high-tech than many of their primary material counterparts. But we must aim to become even better. With fewer impurities and with less energy consumption, we must be able to process our recycled raw material to a point that is as good as, or even better than, primary material. Buyers must be given good reason to choose our recycled raw materials over primary raw materials."

It was the role of BIR, he added, to guide decision-makers and the recycling indus-

try "along the path towards the sustainable society of the future".

It was also confirmed at the AGM that, despite the difficult economic environment mentioned by Mr Baxi, the BIR had succeeded in attracting 76 new members over the previous 12 months, including the Bureau of Middle East Recycling.

Immediately prior to the AGM, delegates were treated to a deeply insightful analysis of the Arab world by a renowned regional expert, namely political columnist and author Rami Khouri. It was his contention that the Arab world found itself at a "truly historic, unprecedented moment of change", characterised by "great stresses" and by unresolved relationships between, for example, military and civilian authorities as well as the religious and the secular.

He believed that the yearning of the vast majority for "stability and concord" would lead "soon" to a transition to more constitutional change and that many were optimistic of an end to the region's current "outdated system".

Non-Ferrous Metals Division: Spotlight falls on India's key role as a scrap importer

David Chiao of Uni-All Group Ltd has become the first person of Chinese origin to head up a division of the BIR world recycling organisation. His election as President of the Non-Ferrous Metals Division was confirmed at its latest meeting, staged in Dubai on May 19. At the same time, Dhawal Shah of Metco Marketing Pvt Ltd in India was named Senior Vice President.

Mr Chiao began his initial three-year term by offering a positive thought at the end of what had been a "pretty rough year" on

the whole: the market had bounced back following the previous BIR World Convention in Dubai six years earlier – "so I hope we can repeat the rebound", he said.

Middle East – a major generator of scrap metals

Providing expert local background to the meeting, Nasser Aboura described the Middle East as "a major generator of scrap metals". At the same time, said the Managing Partner of UAE-based Aboura Metals, several governments in the region – notably the UAE, Qatar, Jordan and Saudi Arabia – were increasing their support for a raised awareness of recycling. But he also identified challenges, including the fact that an export-oriented scrap sales focus left the region vulnerable to: global/regional economic changes; oil price fluctuations; instability around the world; and legislation affecting transboundary movements of scrap.

The role of India as a leading, and growing, importer of aluminium scrap from the Middle East and further afield was emphasised by fellow guest speaker Mohan Agarwal, Managing Director of Century Metal Recycling Pvt Ltd – India's largest manufacturer of aluminium and zinc alloys. Despite its high duties, India's aluminium scrap imports had soared from 456,336 t in 2010 to 724,106 t three years later, with more than a third of the latter total coming from Gulf Cooperation Council countries. And further rapid growth in incoming volumes was projected by the speaker based on the expansion of India's auto industry and the fact that his country was "a long way" from self-sufficiency in scrap generation.

In summarising the reports to the latest BIR Non-Ferrous Metals World Mirror, board member Sidney Lazarus of Non-Ferrous Metal Works in South Africa highlighted: the "bearish" copper market in China owing to the tight credit policy of the banks; secondary smelters struggling with "weak sales" in the USA; and the need for a review of the current export permit system in his home country.

As a general conclusion, Mr Lazarus said the non-ferrous scrap industry was facing "many challenges" given that volumes were down and less scrap was being generated, leading to "more competition and lower margins".

1) BIR World Recycling Convention & Exhibition in Dubai (17 - 20 May 2015)

DKI-Mitglied Wilhelm May erhält M&K-Award für neue Produktentwicklung

Die im Deutschen Kupferinstitut organisierten Mitgliedsunternehmen profitieren oft und gerne von den werkstoffwissenschaftlichen Kompetenzen dieser fast 90 Jahre bestehenden Institution.. Während viele Innovationen außerhalb der Metallbranche gar nicht wahrgenommen werden, zeigt ein aktuelles Beispiel, dass materialtechnische Innovationen und die Optimierung von Produkten bis zur Marktreife gut zu einander passen – und das sogar mit preiswürdigem Ergebnis in einer Branche, die auf den ersten Blick so gar nichts mit der Kupferindustrie zu tun hat: der Gesundheitswirtschaft.

„Wir können es selber kaum glauben, dass es unser Produkt geschafft hat, mit dem einem Preis ausgezeichnet zu werden, der eigentlich reinen Krankenhauszulieferern vorbehalten schien,“ kommentiert Manuel Kollenberg, Inhaber der Baubeschlagfirma Wilhelm May in Velbert, die Auszeichnung mit dem M&K Award für innovative Produktentwicklungen im Bereich Labor & Hygiene der medizinischen Fachzeitschrift Management & Krankenhaus, die ihm Ende April auf dem Ulmer Hygienekongress verliehen wurde. „Es freut uns umso mehr, dass der Preis nicht allein durch eine hochkarätig besetzte Jury, sondern auch durch ein Onlinevoting von Angehörigen der Gesundheitsbranche ermittelt wurde. Das zeigt uns, dass wir mit unseren antimikrobiellen Tür- und Fensterbeschlägen helfen, eine Lücke in der Krankenhaus-Hygiene zu schließen.“

MayCu heißt das Produkt, das auf die antimikrobielle Wirksamkeit von Kupfer setzt. Um die Patientensicherheit zu erhöhen und die indirekte Kontaktübertragung von gesundheitsgefährdenden Keimen zu minimieren, arbeitet May bei der Herstellung seiner Türdrücker und Griffe mit einer spezifischen massiven Kupferlegierung, die erwiesenermaßen als ergänzende Hygienemaßnahme die Patientensicherheit im Krankenhaus erhöht. Erst vor wenigen Monaten wurden allein 600 dieser antimikrobiellen Beschläge in einem Hamburger Neubau der Asklepios-Krankenhaukette eingesetzt (METALL berichtete). „Der erste

Feldversuch mit den Kupfer-Beschlägen liegt bereits sechs Jahre zurück, daran erkennt man, wie lange es dauert, um Produkte zur verfeinern und auf den Markt zu bringen.“

Manchmal hilft der Zufall

Doch wie kommt man als mittelständisches Baubeschlag-Unternehmen auf einmal auf die Idee, sich mit dem Thema Hygiene zu beschäftigen? Kollenberg: „Das war eigentlich ein Zufall. Wir haben über ein Fraunhofer-Projekt in Duisburg bereits vor sieben Jahren Kontakt zum Deutschen Kupferinstitut bekommen, das in diesem Zusammenhang Partner für die Entwicklung antimikrobieller Produkte für Gesundheitseinrichtungen



Foto: METALL

Türklinke MayCu

Anzeige AGTOS

gesucht hat. Und wir waren ganz schnell von der Sinnhaftigkeit und dem Potential dieser Idee überzeugt.“

Schneller als erwartet musste Manuel Kollenberg dann 2008 auch für den ersten deutschen Krankenhausversuch in Hamburg-Wandsbek antimikrobielle Türdrücker liefern: „Ohne die Unterstützung des Deutschen Kupferinstituts hätten wir das niemals in der kurzen Zeit geschafft. Schließlich war die antimikrobielle Wirksamkeit von Kupfer für uns damals noch völliges Neuland. Erst die materialwissenschaftliche und mikrobiologische Expertise des Kupferinstituts und seine Vernetzung zu allen wichtigen Forschungseinrichtungen und in die Industrie hat es uns ermöglicht, den ersten Krankenhausversuch aktiv mitzugestalten. Und heute sind wir stolz darauf, für unsere Entwicklung sogar ausgezeichnet worden zu sein“, kommen-

tiert Kollenberg die Zusammenarbeit mit dem Deutschen Kupferinstitut.

Dr. Anton Klassert, Geschäftsführer des Deutschen Kupferinstitut Berufsband, lobte das Engagement von Wilhelm May. „Die Flexibilität und Innovationsfreude von May hat uns zahlreiche Möglichkeiten geboten, die Entwicklung der Beschläge immer wieder zu überdenken und zu optimieren. Schließlich war es gar nicht so einfach, die richtige Legierung zu finden, die sich optimal verarbeiten lässt und allen Ansprüchen der Kunden gerecht wird.“

Prozessoptimierung durch gemeinsame Ziele

Begleitet von zahlreichen Studien, die die antimikrobielle Wirksamkeit von Kupferlegierungen untersucht haben, gab es besonders materialtechnische

Herausforderungen, die es zu bewältigen galt: „Studien hatten ergeben, dass 100 % reines Kupfer über die beste keimreduzierende Wirkung verfügt. Allerdings ist reines Kupfer bekanntermaßen ein sehr weiches Material und damit für die Herstellung von Beschlägen denkbar ungeeignet. Parallel zu der gewonnenen und von der amerikanischen Umweltbehörde EPA bestätigten Erkenntnis, dass Kupferlegierungen mit mindestens 65 % Kupfer eine ebenfalls sehr hohe Effizienz im Kampf gegen gefährliche Keime haben, haben wir mit der Firma May und unseren Mitgliedsunternehmen aus der Halbzeugindustrie an der Entwicklung spezifischer Legierungen gearbeitet, die auch für den Einsatz im Krankenhausalltag geeignet sind. Wie man an der Auszeichnung für May erkennen kann, mit Erfolg“, beschreibt Klassert die Arbeit des Kupferinstituts.

News Kupfer/Edelmetalle

Anpassung des Münzausgabeprogramms ab 2016

Die Bundesregierung hat beschlossen, die Emission von 10-Euro-Sammlermünzen aus Kupfer-Nickel (Prägequalität Stempelglanz) bzw. einer Legierung von 625 Tausendteilen Silber und 375 Tausendteilen Kupfer (Prägequalität Spiegelglanz) mit Abschluss des Jahres 2015 einzustellen. Sie wird ab 2016 durch die Ausgabe von 20-Euro-Sammlermünzen aus einer Legierung von 925 Tausendteilen Silber und 75 Tausendteilen Kupfer ersetzt. Die 20-Euro-Münzen sollen in den beiden Prägequalitäten Stempelglanz und Spiegelglanz hergestellt werden. Sie haben eine Masse von 18 g und einen Durchmesser von 32,5 mm. Die Münzen in der Prägequalität Stempelglanz werden zum Nennwert (20 Euro) in den Verkehr gebracht. Die Ausgabe der Münzen in der Sammlerqualität Spiegelglanz erfolgt zu einem über dem Nennwert liegenden Verkaufspreis.

Aurubis erzielt sehr gutes Ergebnis

12. Mai 2015 – Der Aurubis-Konzern hat im ersten Halbjahr des Geschäftsjahres 2014/15 ein operatives Ergebnis vor Steuern (EBT) von 180 Mio. Euro (Vj. 27 Mio. Euro)

erzielt. Hierin enthalten sind Sondereffekte in Höhe von rund 50 Mio. Euro, die sich im Jahresverlauf voraussichtlich wieder teilweise neutralisieren werden. Die operative Rendite auf das eingesetzte Kapital, der ROCE (Return on Capital Employed), erreichte 15,8 % (Vj. 1,7 %). Marktseitig trugen höhere Schmelzlöhne für Kupferkonzentrate, eine höhere Kathodenprämie sowie weltweit gestiegene Schwefelsäurepreise zur guten Ergebnisentwicklung bei.

Typprüfung für 630-mm²Kupferkabel bestanden

13. Apr. 2015 – Mit der Entwicklung von 66-kV-Kabeln für die interne Verkabelung von Offshore-Windparks hat Nexans erneut seine Technologieführerschaft in diesem Bereich bestätigt. Die neuen 630-mm²-Kupferkabel haben alle relevanten Tests der Typprüfung bestanden, so dass inzwischen die abschließende Langzeitprüfung in Vorbereitung ist.

Der Trend zu immer leistungsfähigeren Windkraftanlagen macht eine Anpassung der Innenverkabelung notwendig. Denn würde trotz größerer Windturbinen (mit Leistungen über 6 MW) auf 66-kV-Kabel verzichtet und kämen stattdessen 36-kV-Seekabel zum Einsatz, müssten mehr

Umspannstationen gebaut werden. Die Folge wären höhere Systemverluste bzw. Kosten innerhalb der Windparks. 66-kV-Kabel ermöglichen dagegen, das bekannte Offshore-Layout beizubehalten: Stränge mit vier bis fünf (oder mehr) Windkraftanlagen in Reihe. Auf den Bau zusätzlicher Plattformen könnte zugunsten der Wirtschaftlichkeit des Offshore Windparks verzichtet werden.

Leoni macht Kabel „elastisch“

Leoni-Wendelleitungen und Spiralkabel können alle Arten von Kabelkomponenten enthalten und auf eine Länge von 20 m und mehr in die Länge gezogen werden. Einbaufertige und maßgeschneiderte Kabel dieser Art kommen nicht nur bei Handschaltern, sondern in verschiedenen medizintechnischen Anwendungen zum Einsatz.

Dabei können prinzipiell alle Arten von Kabelkomponenten verarbeitet werden: Adern, Schläuche, Lichtwellenleiter – lediglich die Materialauswahl ist für die Wendelbarkeit der Leitung ausschlaggebend. Für hervorragende elektrische Übertragungseigenschaften bei gleichzeitig guter Rückstellkraft, Medienbeständigkeit und mechanischer Belastbarkeit eignet sich vor allem der Werkstoff TPE als Isolationsmaterial. Aber auch mit PUR, ETFE, FEP, PFA und PVC lassen sich sehr gute Ergebnisse erzielen.